

De meerwaarde van de Meesterlasser

Meesterlasser. Een klinkende titel die doet denken aan de gildes van vroeger. Alleen de beste ambachtslieden mochten zichzelf 'meester' noemen na het succesvol afleggen van een meesterproef. Gildes bestaan niet meer, maar de Meesterlasser wel. Wat houdt deze titel tegenwoordig in? Hoe wordt iemand Meesterlasser en wat is zijn toegevoegde waarde voor een bedrijf?

door de redactie

Binnen de lastechniek zijn er talloze opleidings- en loopbaanmogelijkheden. Verschillende voorbeelden daarvan zagen we in het vorige themanummer van LASTECHNIEK. Voor de 'doeners' zijn er de praktijkopleidingen; voor de 'denkers' de meer theoretische laskaderopleidingen. Denkers en doeners hebben elkaar nodig. De ontwerpen die achter de tekentafel worden bedacht, worden uiteindelijk door lassers in de praktijk vervaardigd. Een goede samenwerking tussen alle partijen is noodzakelijk om kwalitatief goede producten te kunnen maken. Hierin heeft de Meesterlasser een sleutelrol.

Verbindende schakel

"De Meesterlasser is bij uitstek de doener die de verbindende schakel vormt tussen bedrijfsbureau en laswerkplaats", zegt Saly Rumahloine, docent bij TSH Vakopleidingen. Hij licht dit nader toe: "De Meesterlasser kan de vaak theoretische benadering van 'kantoor' vertalen naar de praktijk van zijn lassende collega's die de opdrachten moeten uitvoeren. Hij zorgt voor duidelijkheid en overzicht, waarmee hij de motivatie op de werkvloer verhoogt. Uiteindelijk komt dit ten goede aan de productiviteit en de kwaliteit van de productie."

International Welding Practitioner

Een Meesterlasser is dus een lasser die ten opzichte van een 'gewone' lasser over extra kennis en vaardigheden beschikt. Daardoor is de Meesterlasser in staat om met een

grotere zelfstandigheid te werken, zelfstandig problemen op te lossen en leiding te geven aan collega-lassers. Om Meesterlasser te kunnen worden, is er de internationaal erkende opleiding International Welding Practitioner (IWP). Het is het hoogst haalbare niveau in de praktijkopleidingen, maar qua structuur en onderwerpen heeft de opleiding ook veel weg van de laskaderopleidingen IWS, IWT en IWE (resp. International Welding Specialist, Technologist en Engineer).

SOORT DIPLOMA	IWP	IWS	IWT	IWE
Aantal in 2017	52	36	86	19
Totaal aantal gediplomeerden tot en met 2017	690	423	1.022	278

Aantal uitgereikte diploma's IWP, IWS, IWT en IWE in Nederland

Inhoud opleiding

De opleiding IWP wordt aangeboden door verschillende erkende opleiders in Nederland, waaronder TSH Vakopleidingen in Emmen. Rumahloine vertelt over de opleiding: "Om toegelaten te worden tot de IWP-opleiding, moet een cursist werkzaam zijn in de lastechniek, minimaal beschikken over een NIL-lasdiploma niveau 3 en in bezit zijn van een geldig lassercertificaat. In de opleiding wordt deze praktische laskennis verder verbreed en onderbouwd met theorie aan de hand van vier hoofdonder-



werpen. Dit zijn dezelfde onderwerpen die ook in de laskadercursussen behandeld worden, namelijk Processen & Apparatuur; Materialen en materiaalgedrag bij het lassen; Constructie & Ontwerp; Fabricage & Uitvoering."

Naast het theoretische deel kent de opleiding een behoorlijk groot praktijkdeel. Zowel de theorie als de praktijk worden geëxamineerd. Een gediplomeerde Meesterlasser (IWP'er) is dankzij deze 'meesterproef' in staat om lassers in de praktijk te begeleiden en aan te sturen.

Aansturen lassers

Binnen een metaalverwerkend bedrijf komen we de Meesterlasser bijvoorbeeld tegen in de functie van meewerkend voorman. Hij stuurt lassers aan en werkt ook zelf mee in de productie. Of als 'assistent-lascoördinator'. De Meesterlasser werkt dan onder leiding van een (externe) lascoördinator. Ook veel 'lassersbazen' zijn Meesterlasser. Zij sturen collega-lassers aan, assisteren hen bij het afstellen van de lasapparatuur en controleren of er volgens de afgesproken lasmethoden wordt gewerkt. Afhankelijk van de grootte van het bedrijf is dit een voltijd baan of is het onderdeel van een breder takenpakket. Maar er zijn ook andere richtingen waarin Meesterlassers zich verder kunnen ontwikkelen. Denk aan lasinspecteur, lasrobotprogrammeur of lasinstructeur. Kortom, de praktisch ingestelde Meesterlasser heeft veel mogelijkheden om zich verder te specialiseren.

Cursist

Ralph Keuter, productieleider bij Spiro B.V., is blij dat hij de IWP-opleiding heeft kunnen doen. "Tijdens de opleiding heb ik veel geleerd. Ik merk dat ik tijdens mijn werkzaamheden nu niet alleen de praktische kant, maar ook het theoretische deel beter kan uitleggen. De cursus heeft mij ook gemotiveerd om na mijn IWP een vervolgopleiding te gaan doen." Ralph zou de opleiding zeker aanraden aan andere lassers. "Het is wel een opgave om dit te volbrengen naast werk en gezin, maar gelukkig is het op de cursus leuk en gezellig om met andere cursisten op te trekken. Erg de moeite waard."

Werkgever

Ruben Beuker, directeur/eigenaar van Spiro B.V. in Emmen, heeft zijn medewerker Ralph Keuter de IWP-opleiding bij TSH Vakopleidingen laten volgen. "Hoewel al onze medewerkers de juiste skills en ervaring hebben op lasgebied, merkten we dat we soms op theorie nog kennis tekort kwamen. Daarom hebben we besloten om eerst onze productieleider deze opleiding te laten doen." Ralph kan nu, nog beter dan voorheen, motiveren aan zijn collega's waarom bepaalde productietechnieken worden toegepast. Hij heeft net dat beetje extra theoretische kennis en kan dat op een begrijpelijke manier overdragen." Beuker denkt niet dat hij de opleiding voor elke lasser zou aanbevelen. "Wel denk ik dat er op elke afdeling een Meesterlasser zou moeten zijn, voor een goede kennisoverdracht aan directe collega's."



De rol van het NIL

Op de website van het Nederlands Instituut voor Lasstechniek (NIL) zijn alle erkende IWP-opleiders terug te vinden. Het NIL examineert en reikt diploma's uit. Daarnaast biedt het NIL 'Conneqt voor lasprofessionals'. Dit is een abonnement waarmee de lasprofessional gebruik kan maken van de verschillende diensten van het NIL, waaronder een abonnement op LASTECHNIEK.